



Hi-Tech Ultra Fast 2K Clear Coat

POPIS PRODUKTU

Veľmi rýchlo schnúci 2K akrylový číry lak sa vyznačuje veľmi rýchlym stavom tvrdosti. Je pripravený pre leštenie už po 5 minútach nutného sušenia pri 60 ° C a následnom ochladení. Veľmi dobrá rozlievavosť a vyrovnávacie vlastnosti. Vysoký lesk a vysoká konečná tvrdosť. Dobre vyvážená doba spracovateľnosti umožňuje bezpečné použitie. Určené pre použitie na vodou riediteľné a rozpúšťadlové nátery. Ultra vysoký obsah sušiny ho zaraďuje medzi produkty spĺňajúce VOC limity.

POUŽITIE

Miešajte v pomere 2: 1. Dôkladne premiešajte. Nanáša sa striekacou pištoľou s priemerom trysky 1,3 mm v 1,5 vrstve (1 tenká vrstva a 1 plná vrstva) s 3-4 minútovou prestávkou, aby došlo k odpareniu pred aplikáciou ďalšej vrstvy.

SÚVISIACE PRODUKTY

XC1077/1	Hi-Tech Ultra Fast 2K Clear Coat	Hi-Tech Ultra fast 2K Číry lak
XCH1078/2.5	Hardener for Hi-Tech Ultra Fast 2K Clear Coat	Tužidlo pre Hi-Tech Ultra Fast 2K Číry lak
XC1077/5	Hi-Tech Ultra Fast 2K Clear Coat	Hi-Tech Ultra fast 2K Číry lak
XM0024/1	Gloss Additive	Prísada zvyšujúca lesk

PRÍPRAVA PODKLADU



Pred nanosením číreho laku očistite povrch farebného podkladu antistatickou lepkavou utierkou.



MIEŠACÍ POMER					
	Clear coat XC1077 Hardener XCH1078	objemovo		váhovo	
		2		100	
		1		53	
VISKOZITA ZMESI					
	DIN cup 4mm at 20°C Ford cup 4mm at 20°C ISO cup 4mm at 20°C	15 - 17 seconds 16 - 18 seconds 30 - 32 seconds			
NASTAVENIE STRIEKACEJ PIŠTOLE					
	Nastavenie striekacej pištole	Tryska		Tlak	
		1,3 mm		ako je odporúčané výrobcom striekacej pištole	
NANÁŠANIE					
	Aplikácia	Vrstvy 1,5 (½ tenká + 1 normálna)	Odvetrание		Hrúbka suchého filmu
			Medzi vrstvami	Pred sušením	
Aplikačné podmienky		teplota 18 - 22°C, relatívna vlhkosť vzduchu 40 - 60%			
Teoretická výdatnosť		10 - 12 m ² /l			
Spracovateľnosť pri 20°C		60 min.			
SUŠENIE					
		20°C		60°C	
	Suché na dotyk	60 min.		4 min.	
	Suché na brúsenie	2 hod.		5 min.	
Plná tvrdosť		4 dni		5 min. + 4 dni/20°C	
UPOZORNENIE: Pred leštením po sušení pri 60°C počkajte do 1 hod kvôli ochladeniu dielu					
IR sušenie		8 – 15 min. Dodržujte odporúčenie výrobcu IR lampy. Pred sušením nechajte odvetrať.			



**PRELAKOVANIE**

Prelakovateľný po predchádzajúcom brúsení brusivom P1500.

TECHNICKÉ DÁTA

Produkt	Balenie	Hustota (20°C)	Farba	Životnosť neotvorenej plechovky
Clear coat XC1077	1L	0,98-1,00 g/cm ³	číra, jemne žltá	12 mesiacov
Hardener XCH1078	0.5L	1,04-1,06 g/cm ³	číra, jemne žltá	12 mesiacov

INFORMÁCIE O OBSAHU VOC

VOC limit 2004/42/IIIB(d): 420 g/l
VOC content (zmes) : <420 g/l

BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA

Produkty Trixxal sú určené iba na profesionálne použitie. Nesmú sa použiť na iný účel než ten, na ktorý sú určené.

Pri ich používaní dodržiavajte predpísané osobné ochranné pracovné prostriedky, najmä ochranu dýchania, zraku a pokožky.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú založené na chemickom výskume a je na používateľovi aby použil tento produkt vhodným spôsobom.

Informácie o zložení, o ochrane zdravia a bezpečnosti pri práci nájdete v karte bezpečnostných údajov, ktorý je k dispozícii na stránke www.trixxal.com

UPOZORNENIE

Výrobok nechajte prirodzene dosiahnuť odporúčanú aplikačnú teplotu (zabráňte rýchlemu ohriatiu / chladeniu). Neodporúča sa používať výrobok pri teplote nižšej ako 18 ° C. Nízka teplota aplikácie mení vlastnosti náteru a môže zhoršiť vizuálny efekt. Pred aplikáciou by mala byť teplota produktu, teplota kabíny a teplota striekaného dielu nastavené na približne 20 ° C.



**PODMIENKY SKLADOVANIA A DOPRAVY**

Chráňte pred mrazom, teplom, slnečným žiarením a vlhkosťou. Skladovať uzavreté na suchom, chladnom mieste. Odporúčané skladovanie a preprava je: +10 až + 30 °C. Vyhýbajte sa extrémnym teplotným výkyvom.

Poznámka: Teplota skladovania a prepravy nesmie byť nižšia ako + 5 °C. Aklimatizujte výrobok na izbovú teplotu prirodzene.

VÝROBCA

JL spol. s r.o.
Dvojkřížna 5
821 07 Bratislava
Slovakia
Telefón: +2 405 041 05
E-mail: info@jl.sk

